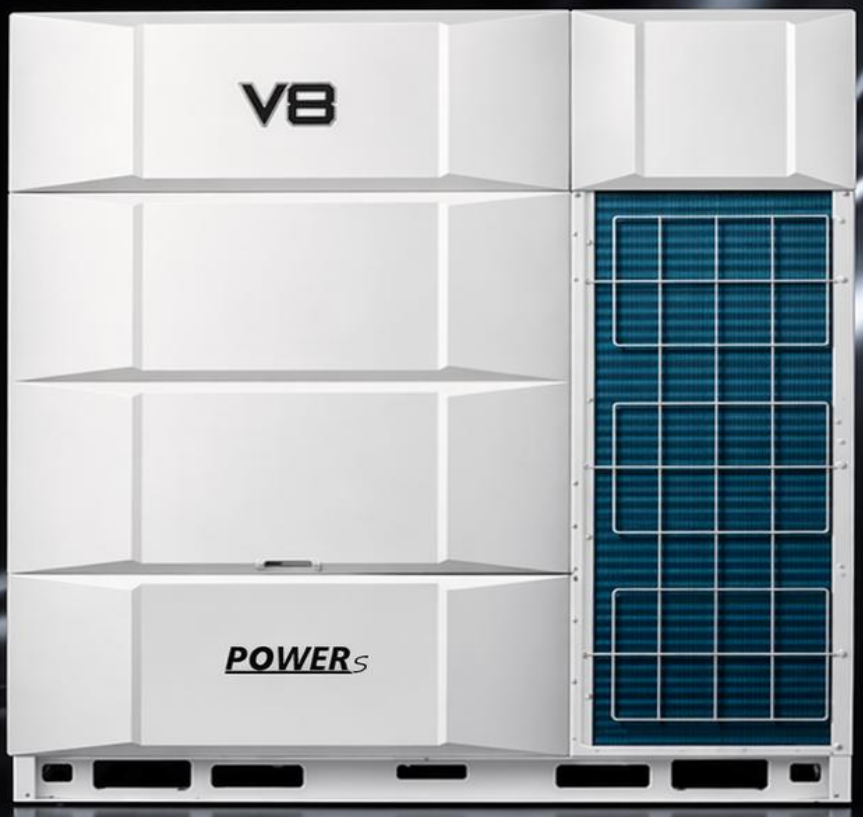
POWERS

V8 Eco Series



QUALITY ASSURANCE ISO 9001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT ISO 14001

OCCUPATIONAL HEALTH & SAFETY ISO 45001

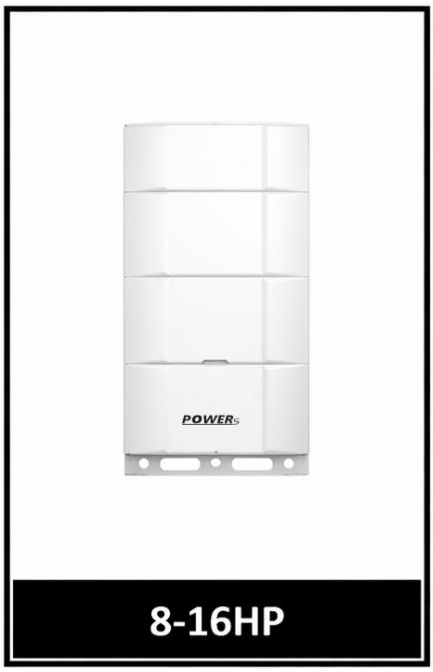
CE

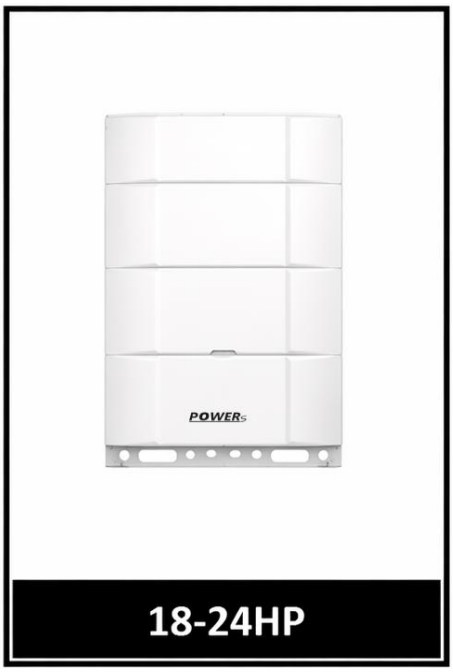
EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
www.eurovent-certification.com

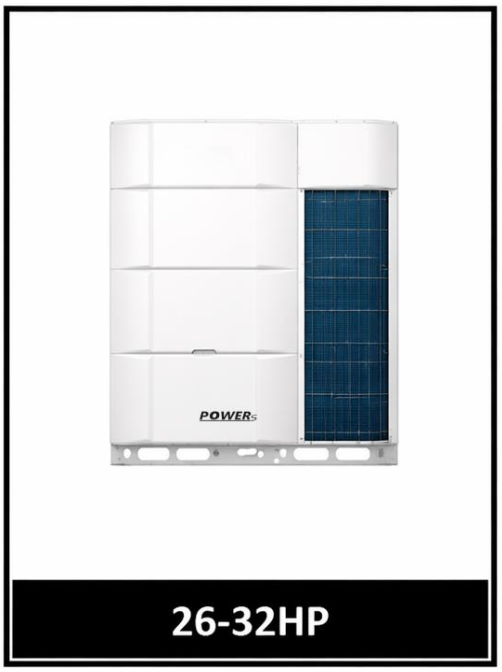
VRF

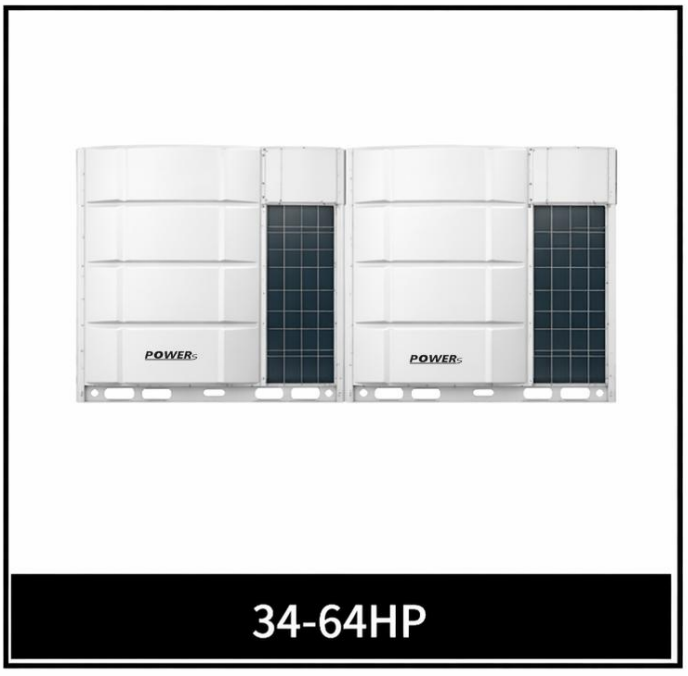
Unités extérieures

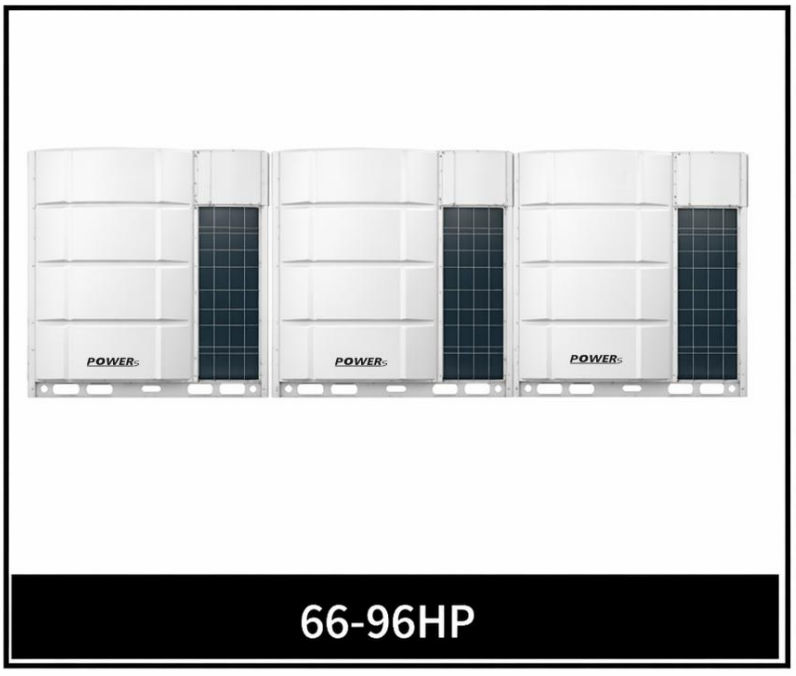
V8 combinable séries











Fonctions		Description	VRF V8	VRF V6i
TECHNOLOGIE INNOVANTE	ShieldBox	L'étanchéité totale du boîtier de commande électrique permet de résister à tous les facteurs d'intrusion et d'endommagement du boîtier de commande électrique.	●	●
	SuperSense	19 capteurs permettent de connaître l'état de chaque partie de la tuyauterie de réfrigérant dans l'ensemble du processus.	●	●
	Meta 2.0	Triple commande variable pour maximiser le confort et l'efficacité énergétique	●	●
	Zen air 2.0	Assure le confort et un apport d'air sain	●	●
	Docteur M 2.0	La technologie de diagnostic intelligente facilite l'entretien et le rend plus efficace	●	●
HAUTE EFFICICITE	Technologie de l'onduleur DC complet	Tous les composants électriques des unités extérieures et intérieures sont alimentés en courant continu, ce qui améliore l'efficacité électrique et permet de réaliser des économies d'énergie.	●	●
	Injection (EVI) Compresseur à injection de vapeur	Augmente la circulation du fluide frigorigène et améliore la capacité de refroidissement et de chauffage	●	●
	Réfrigérant Micro-Channel Sous-refroidissement	Le système de réfrigération peut atteindre un sous-refroidissement du réfrigérant de 1s-c, ce qui permet d'améliorer encore l'efficacité du transfert de chaleur du réfrigérant tout en réduisant le bruit de l'écoulement du réfrigérant.	●	●
	Faible consommation d'énergie en mode veille	La consommation d'énergie en mode veille est aussi faible que 3. SW	●	●
	Échangeur de chaleur de type G	Unité extérieure de grande capacité avec échangeur de chaleur de type G, ce qui permet d'augmenter la surface de l'échangeur de chaleur et d'économiser de l'espace au sol.	●	●
	Gestion de l'énergie en 60 étapes	Le système peut être réglé de 40 à 100 % de la capacité de production par incréments de 1 %.	●	●

Fonctions		Description	VRF V8	VRF V6i
HAUTE FIABILITY	Cycle de service (unit)	Équilibre le temps de fonctionnement des unités extérieures dans un système à plusieurs unités, ce qui prolonge considérablement la durée de vie des unités (disponible pour les unités combinées).	●	X
	Cycle de fonctionnement (compresseur)	Équilibre le temps de fonctionnement du compresseur dans chaque unité, ce qui prolonge considérablement la durée de vie du compresseur (disponible pour les unités à deux compresseurs).	●	●
	Opération de sauvegarde (unité)	En cas de défaillance d'une unité, les autres unités assurent la relève afin que le système puisse continuer à fonctionner (disponible pour l'unité combinée).	●	X
	Fonctionnement de secours (compresseur)	En cas de panne d'un compresseur, l'autre compresseur assure la relève afin que le système puisse continuer à fonctionner (disponible pour les unités à deux compresseurs).	●	●
	Fonctionnement de secours (moteur du ventilateur)	Si un moteur de ventilateur tombe en panne, l'autre moteur de ventilateur fournit une solution de secours pour que le système puisse continuer à fonctionner (disponible pour les unités avec deux moteurs de ventilateur).	●	●
	Fonctionnement de secours (capteur)	En cas de défaillance d'un capteur, les capteurs virtuels fournissent une solution de secours afin que le système puisse continuer à fonctionner.	●	●
	Contrôle précis de l'huile	Veille à ce que l'huile du compresseur extérieur soit à un niveau sûr, éliminant ainsi tout problème de pénurie d'huile du compresseur.	●	●
	Protection anticorrosion renforcée	Peut-être personnalisé avec un traitement anticorrosion lourd pour la protection de la surface contre l'air corrosif, les pluies acides et l'air salin (pour les installations dans les régions côtières) afin de prolonger la durée de vie utile globale.	○	○
	Certificat anticorrosion UL	L'UL a certifié que notre unité extérieure VRF peut résister à 27 ans de corrosion sévère simulée dans un environnement de circulation contaminé par le sel.	○	○
	Carte à micro canaux pour le refroidissement par réfrigération	Efficacité de refroidissement 10 fois supérieure à celle d'un tuyau de réfrigération ordinaire	●	●
	Chauffage électrique du châssis	Empêche la condensation sur le châssis de geler en hiver	○	○
	Bouclier anti-neige	Empêche la neige de s'accumuler sur l'unité extérieure, garantissant un fonctionnement stable de l'unité par temps de neige.	○	○
	Fonction de déneigement automatique	Permet d'évacuer la neige accumulée sur l'unité extérieure, garantissant ainsi un fonctionnement stable de l'unité par temps de neige.	●	●
	Fonction de dépoussiérage automatique	Élimine la poussière accumulée sur l'unité extérieure, garantissant un fonctionnement stable de l'unité dans un environnement poussiéreux.	●	●
	Résistant à un tremblement de terre d'intensité 8 tremblement de Terre	Une empreinte de cadre renforcée pour éviter le basculement et les déformations en cas de tremblement de terre d'intensité 8	●	●
	Résistant aux typhons violents	Des fermes renforcées et une double fixation pour un fonctionnement stable, même en cas de typhon violent.	○	○
	Sortie d'alarme	En cas de dysfonctionnement du système, l'information d'erreur de la sortie à distance rappelle au personnel de maintenance qu'il doit procéder à l'entretien en temps utile.	●	●

Fonctions		Description	VRF V8	VRF V6i
UN CONFORT ACCRU	Mode silencieux	La sélection du mode silencieux en 15 étapes offre plus de liberté et de commodité pour répondre aux besoins des clients	●	●
	Technologie de dégivrage intelligente	Calcule le temps nécessaire au dégivrage en fonction de l'état réel du système, éliminant ainsi les pertes de chaleur dues à des dégivrages inutiles.	●	●
	Changement automatique entre le refroidissement et le chauffage	Sélection automatique du mode de refroidissement ou de chauffage pour atteindre la température de consigne (disponible en mode priorité au changement)	●	●
	Chauffage continu en mode retour d'huile	Le retour de l'huile en mode chauffage n'a pas besoin d'être converti en mode refroidissement, ce qui améliore encore le confort intérieur (activé par le réglage du menu).	●	●
	Capteur de température ambiante supplémentaire	Le capteur externe supplémentaire de température ambiante peut détecter la véritable température ambiante extérieure et déterminer correctement si le système fonctionne en mode refroidissement ou chauffage en mode priorité automatique, garantissant ainsi le confort intérieur.	○	○
	Précision du contrôle O.1cC	La précision de contrôle du capteur peut atteindre 0,1°C, ce qui réduit les fluctuations de la température ambiante.	●	●
	Modes de priorité multiples	10 modes de priorité répondent aux exigences de tous les scénarios	●	●
Large application	Large gamme de capacités	Répond à toutes les exigences des clients, qu'il s'agisse de petits ou de grands bâtiments	8-32HP (single) 34-96HP (combined)	8-32HP
	Large gamme d'unités intérieures	Fournit 12 types et plus de 100 modèles d'unités intérieures VRF pour répondre aux différents scénarios d'application.		●
	Large gamme d'opérations	Fonctionne de manière stable dans des conditions extrêmes	-1555°C (C) - 3Q50°C (H)	-1555°C (C) - 3Q50°C (H)
	Longue capacité de tuyauterie	Avantages pour la conception du système, la flexibilité de l'installation et la réduction des coûts d'installation	●	●

Fonctions		Description	VRF V8	VRF V6i
Installations et entretien faciles	Adressage automatique (ext ;int)	Distribue automatiquement les adresses aux unités intérieures, ce qui simplifie l'installation.	●	●
	Adressage automatique (Ext)	Distribue automatiquement les adresses aux unités extérieures esclaves, ce qui simplifie encore l'installation.	●	X
	Chargement automatique du réfrigérant	Facilite l'installation et l'entretien et les rend plus efficaces	○	○
	Recyclage automatique du	Le réfrigérant peut être recyclé dans les EXTou les INT et les EXT normales, ce qui facilite la maintenance et la rend plus efficace.	●	●
	Module Bluetooth	Il peut être utilisé pour le stockage des informations sur les défauts, la consultation des paramètres de fonctionnement, le réglage des paramètres du système, le remplacement rapide des circuits imprimés après-vente, la mise à niveau du programme des unités intérieures et extérieures, etc.	●	●
	Affichage des chiffres	L'affichage à 4 chiffres et 7 segments peut être intuitif pour le réglage des paramètres, la vérification des paramètres et la vérification des erreurs.	●	●
	Pression statique externe élevée	L'ESP jusqu'à 80Pa permet une manipulation aisée dans une variété d'environnements d'installation	0-20Pa ● 20-80Pa ○	0-20Pa ● 20-80Pa ○
	2 fils non polaires câblage de communication entre Ext ; Int (communication P Q)	Simplifie l'installation et réduit les défaillances de câblage		●
	Câblage de communication long	Le câblage de communication jusqu'à 1200m rend l'installation plus flexible		●
	Grand rapport de combinaison	Le taux de combinaison peut être étendu à 50 %-150 % sous certaines conditions, ce qui permet de répondre aux exigences de différents projets.	50-130% ● 50-150% (for single unit ○ system)	50-130% ● 50-150% (for single unit ○ system)
	Supports manual and automatic defrosting	Améliore l'efficacité de la maintenance	●	●
	Retour d'huile manuel et automatique	Améliore l'efficacité de la maintenance	●	●

TECHNOLOGIE DES INNOVATIONS	ShieldBox – New & Unique

Le boîtier de commande électrique étanche assure une protection totale des composants électroniques internes, ce qui améliore considérablement la **FIABILITÉ** du système.

Anti-corrosion



Dustproof





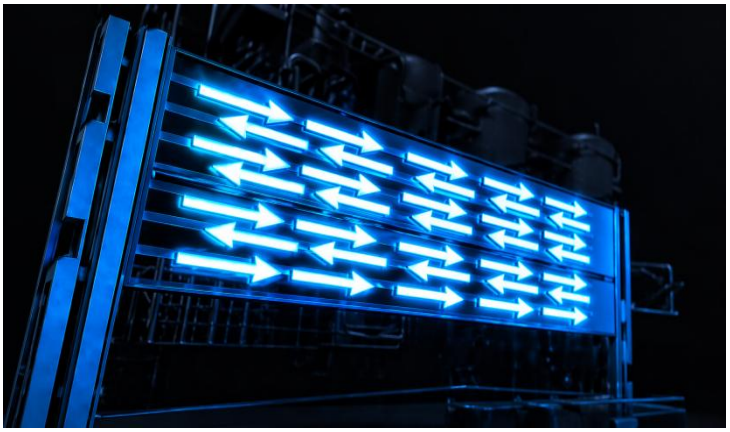
Rain &snow proof



Insect proof

Refroidissement par réfrigérant à microcanaux

Tous les composants électroniques, y compris le module onduleur, le module de filtrage et le module d'alimentation, sont refroidis par un réfrigérant à microcanaux spécialement conçu pour garantir que les composants électroniques fonctionnent dans la meilleure plage de température possible.

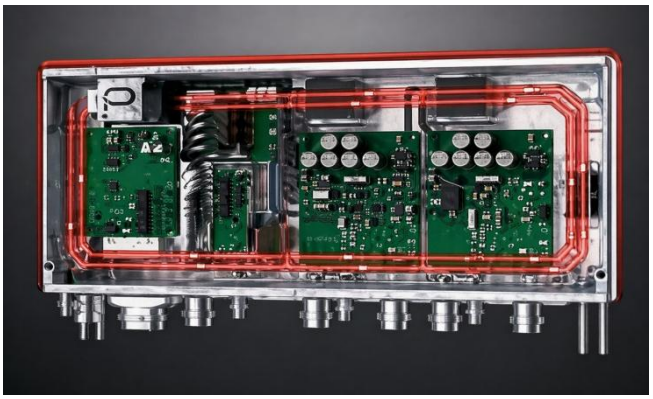


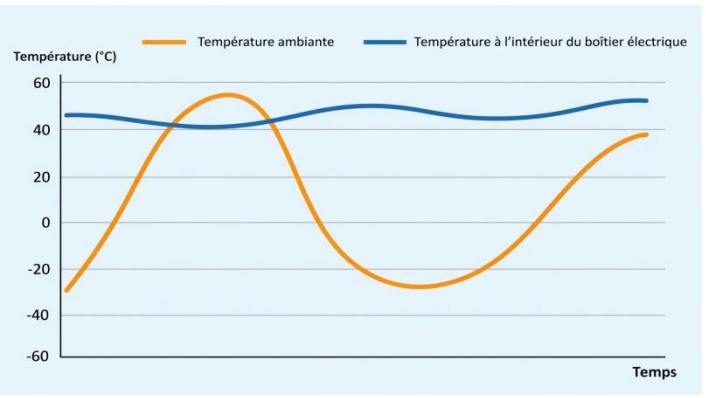
Chauffage PTC

Le chauffage PTC unique, doté d'un capteur de contrôle de température précis, peut garantir que la température à l'intérieur de la chambre reste dans la plage de température de fonctionnement normale des appareils électroniques, même dans un environnement à basse température de -30°C.

Capteurs de température de haute précision

Les 5 capteurs de température de haute précision sont utilisés pour surveiller avec précision l'état de fonctionnement de la commande électronique dans diverses conditions afin de s'assurer que la température interne de la chambre est toujours maintenue dans une fourchette stable.





Ventilateur de circulation intégré

Le ventilateur de circulation intégré accélère le flux d'air à l'intérieur de la chambre, et l'échange de chaleur est plus suffisant pour assurer une température ambiante constante à l'intérieur de la chambre.

Ventilateur de circulation intégré

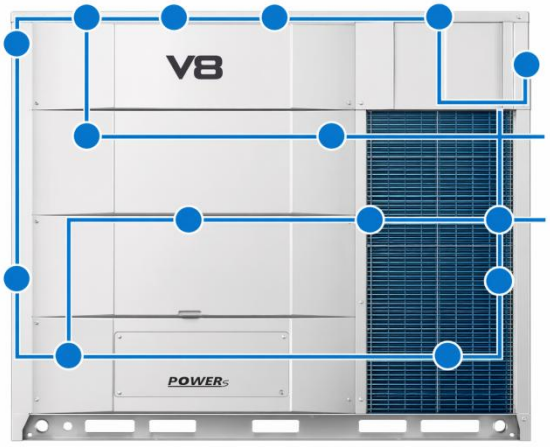
Le ventilateur de circulation intégré accélère le flux d'air à l'intérieur de la chambre, et l'échange de chaleur est plus suffisant pour assurer une température ambiante constante à l'intérieur de la chambre.

L'état du réfrigérant est connu à tout moment du processus, ce qui garantit une grande **FIABILITÉ** et une excellente qualité de l'air **CONFORT**.



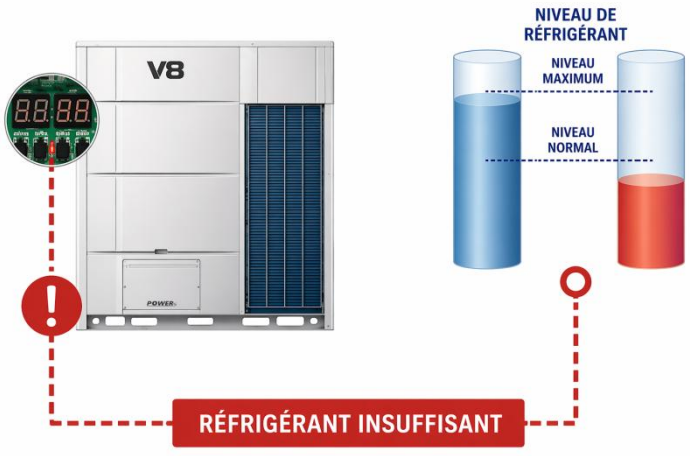
CompleteSensors

La série V8 VRF dispose de la gamme de 19 capteurs d'état la plus complète du secteur, avec des modèles de données intégrés pour les compresseurs, les échangeurs de chaleur, les composants d'étranglement et bien plus encore. En analysant les données des capteurs en temps réel, il peut détecter l'état du fluide frigorigène à n'importe quel endroit du système.



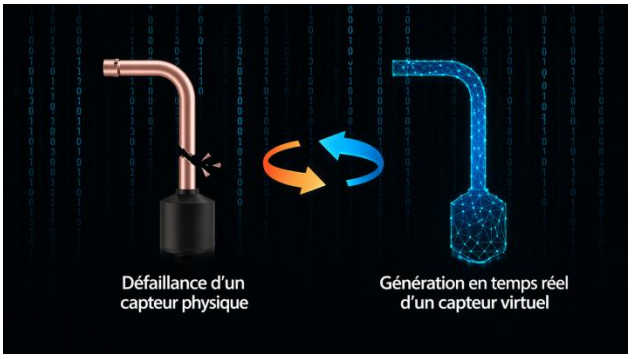
Diagnostic de la quantité de réfrigérant

Grâce aux capteurs complets, l'état de fonctionnement du réfrigérant est clairement visible, ce qui permet de diagnostiquer avec précision la quantité de réfrigérant.



Sauvegarde du capteur virtuel

En cas de défaillance d'un capteur, d'autres capteurs peuvent simuler automatiquement un capteur de secours virtuel, de sorte que le système VRF puisse continuer à fonctionner sans s'arrêter.



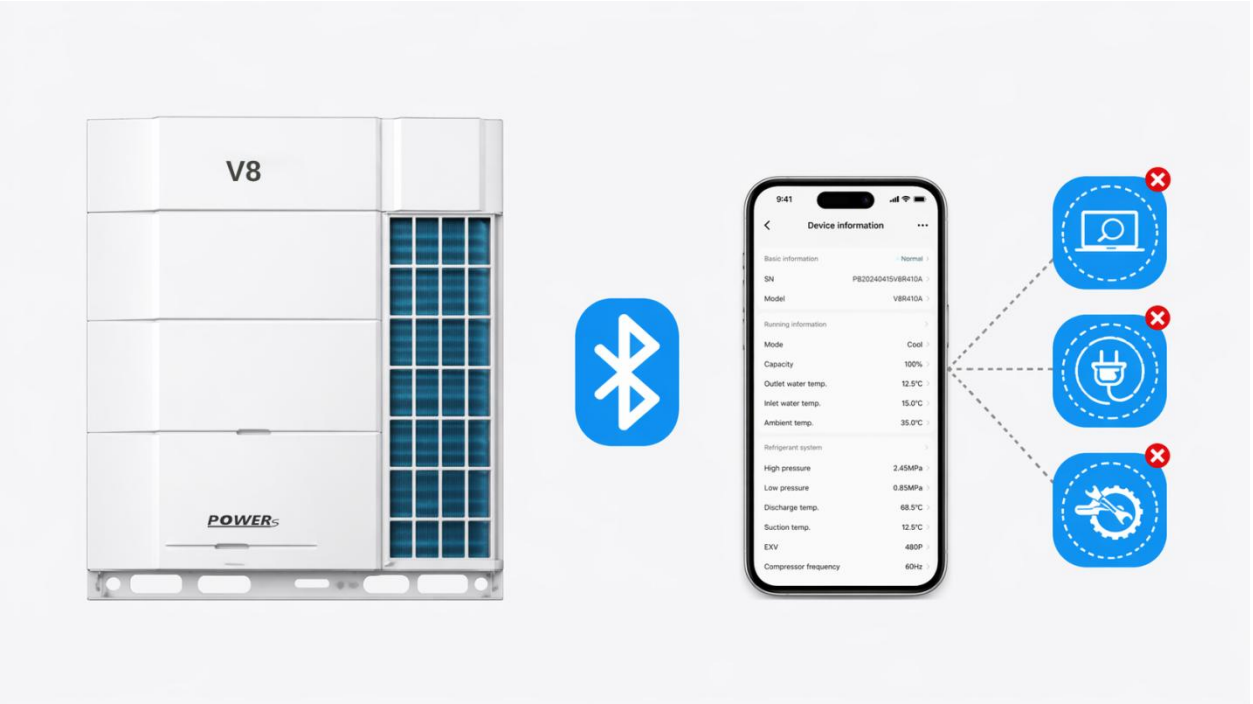
La technologie DOCTOR M a été améliorée pour maximiser la facilité d'entretien



Basé sur une plateforme de big data et d'intelligence artificielle, le VRF de la série V8 peut surveiller l'état de fonctionnement de chaque unité en temps réel, prédire les défaillances du système à l'avance et fournir une analyse des données pour la maintenance du système. Le module Bluetooth intelligent et le kit après-vente Bluetooth spécial peuvent simplifier davantage la maintenance et améliorer l'efficacité de la maintenance.

Outil de maintenance intelligent

Grâce au module Bluetooth intelligent ou au kit après-vente Bluetooth spécial, les données de l'unité extérieure peuvent être directement lues et écrites sur votre téléphone intelligent sans qu'il soit nécessaire de connecter un PC ou d'ouvrir l'armoire.



Surveillance en temps réel des paramètres de fonctionnement

Le VRF de la série V8 synchronise et stocke tous les paramètres de l'unité dans le nuage via la passerelle de nuage de données, y compris l'état de fonctionnement, l'état de verrouillage, le taux de blocage des impuretés, tous les paramètres d'inspection ponctuelle, etc.

Les utilisateurs peuvent interroger les paramètres en temps réel et historiques sur les ordinateurs, les tablettes et les téléphones portables à tout moment.

Cloud-based (Big Data)

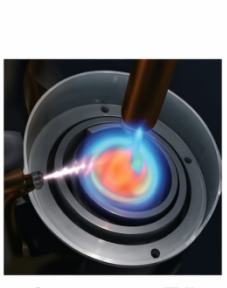
POWERS V8 Series VRF transmet les données de fonctionnement du système au nuage en temps réel par le biais de la passerelle de nuage de données, et rappelle en temps opportun au système les conditions anormales grâce à l'analyse des big data, aidant les utilisateurs à éviter de manière proactive le risque de défaillance.

Ce n'est pas encore produit et a minimiser les problèmes cachés.

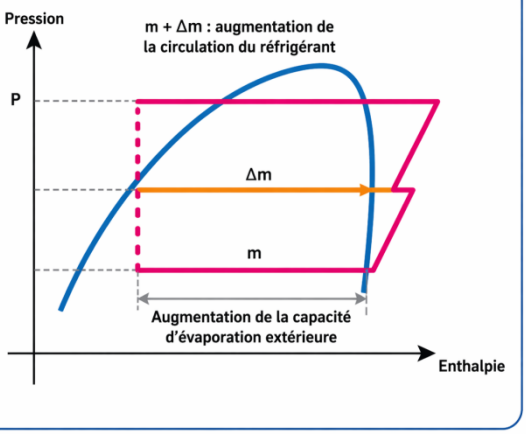
HAUTE EFFICACITÉ

Compresseur à injection de vapeur améliorée (EVI) à haut rendement

Le compresseur DC inverter à injection de vapeur augmente la circulation du réfrigérant et améliore la capacité de refroidissement et de chauffage.

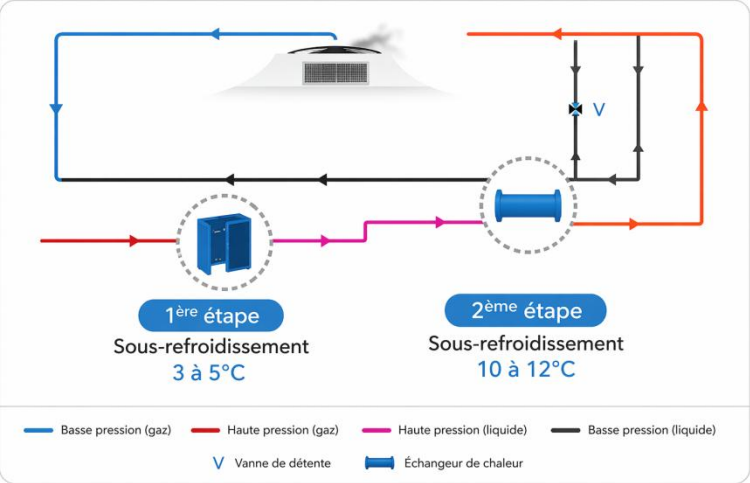


Compresseur EVI



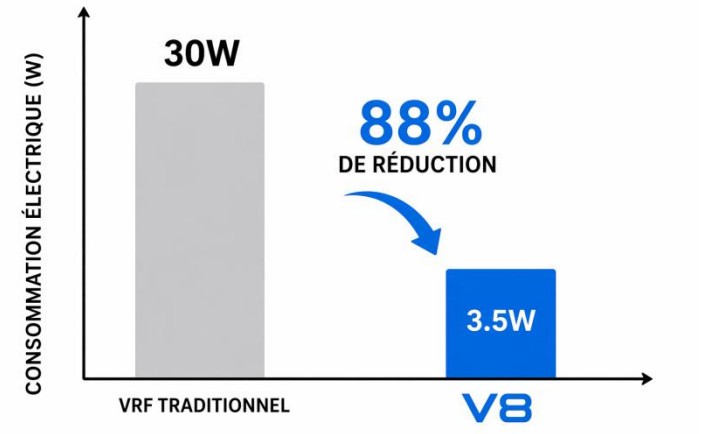
Technologie avancée de sous-refroidissement

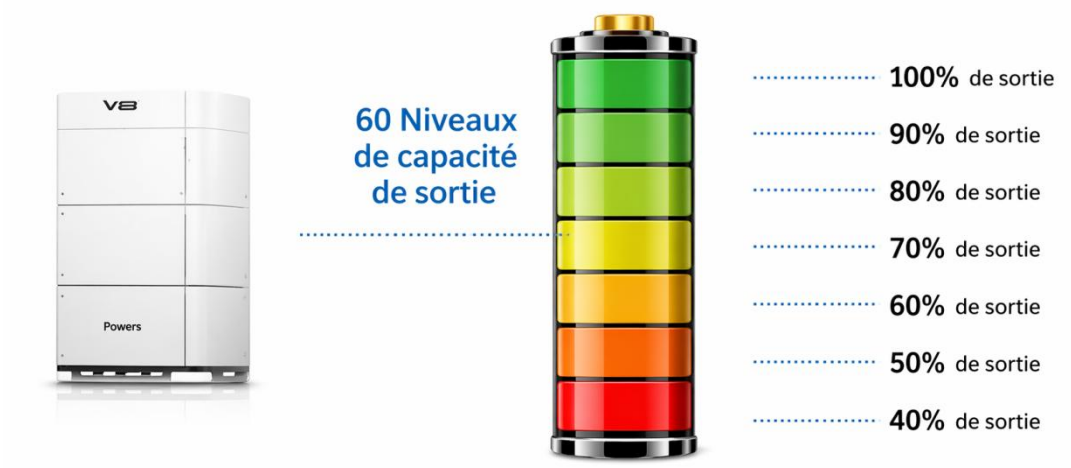
La série V8 VRF utilise un échangeur de chaleur à micro-canaux pour refroidir davantage le réfrigérant et le système de réfrigération peut atteindre un sous-refroidissement du réfrigérant de 15°C, ce qui peut encore améliorer l'efficacité du transfert de chaleur du réfrigérant tout en réduisant le bruit de l'écoulement du réfrigérant.



Faible consommation d'énergie en mode veille

Par rapport à la consommation d'énergie en veille des VRF traditionnels, qui est d'environ 30 W, les VRF de la série V8 utilisent un schéma de contrôle optimisé pour réduire encore la consommation en veille à 3,5 W.



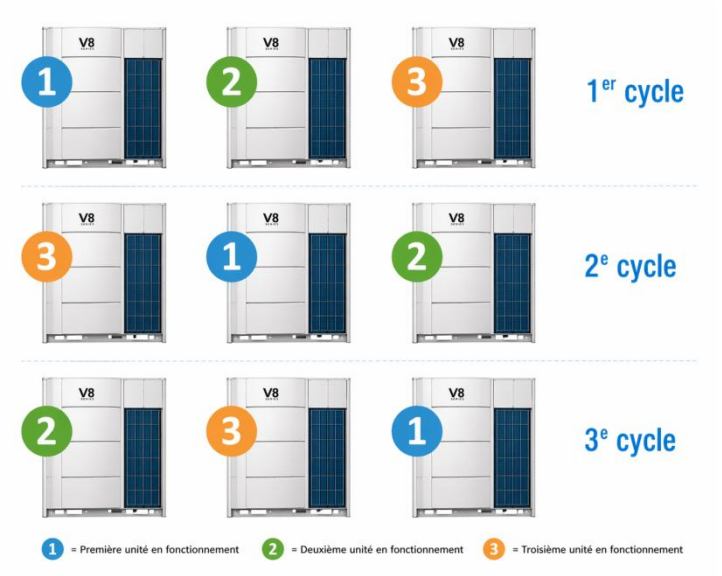


60 niveaux de gestion de l'énergie

Pour les projets soumis à des restrictions temporaires de l'approvisionnement en électricité, l'unité extérieure prend en charge une gestion de l'énergie en 60 étapes qui peut être réglée pour produire de 40 à 100 % de la capacité par incréments de 1 %. Elle évite les déclenchements en cas de restriction de l'alimentation électrique et permet au système de continuer à fonctionner.

HAUTE FIABILITÉ

Dans un système à plusieurs unités, le cycle de fonctionnement égalise le temps de fonctionnement de chaque unité extérieure, ce qui prolonge considérablement la durée de vie de l'unité.



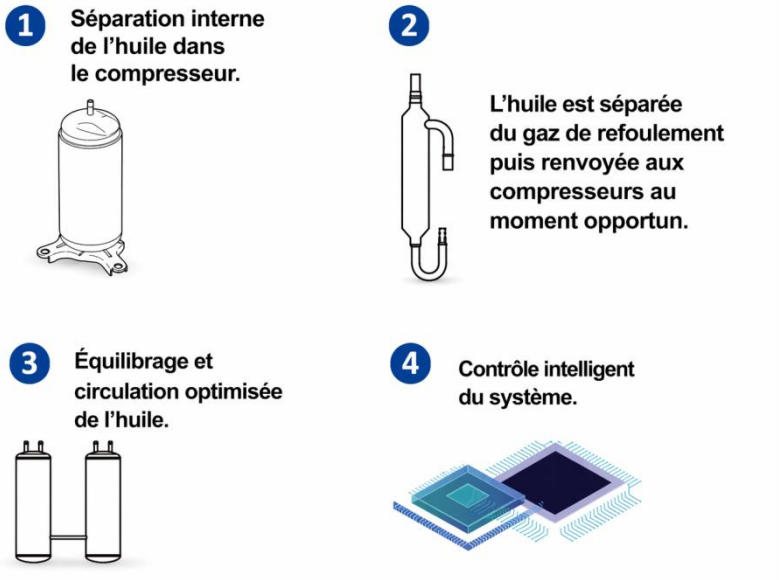
Cycle de fonctionnement du compresseur

Dans les unités à deux compresseurs, le cycle de travail égalise le temps de fonctionnement de chaque compresseur, ce qui prolonge considérablement la durée de vie du compresseur.



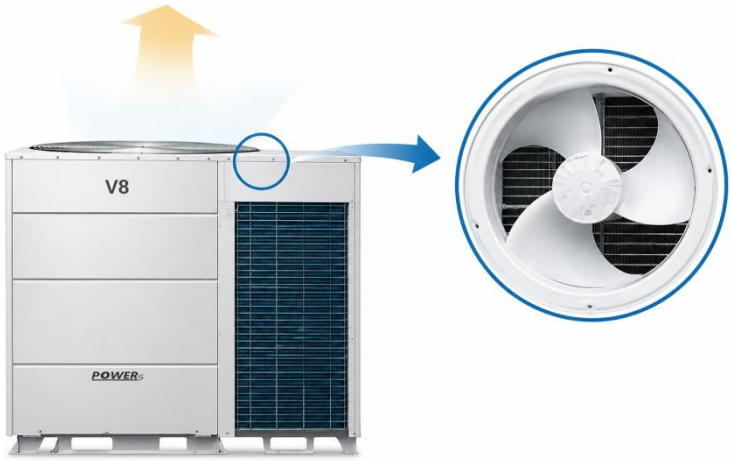
Technologie de contrôle précis de l'huile

La technologie de contrôle de l'huile à quatre niveaux garantit que l'huile du compresseur extérieur est toujours maintenue à un niveau sûr, ce qui élimine tout problème de pénurie d'huile du compresseur.



Fonction de déneigement automatique

La fonction de déneigement automatique, de conception innovante, permet à l'unité extérieure d'empêcher elle-même l'accumulation de neige.



Fonction de dépoussiérage

La fonction de dépoussiérage, de conception innovante, permet à l'unité extérieure d'éliminer elle-même la poussière.



Certificat UL anti-corrosion*

L'UL a certifié que notre unité extérieure VRF peut résister à 27 ans de corrosion simulée sous une température de -20°C à +20°C, environnement contaminé par le trafic de sel.

Protection anticorrosion Les unités extérieures

reçoivent en standard un traitement anticorrosion pour les conditions non extrêmes et peuvent également être personnalisées avec un traitement anticorrosion intense sur la partie principale.

les composants pour la protection des surfaces contre l'air corrosif, pluies acides et air salin (pour les installations dans les régions côtières) pour prolonger la durée de vie globale. L'intégrité du traitement anticorrosion est assurée en soumettant les composants majeurs pièces pour les tests de brouillard salin, les tests d'humidité et de chauffage et des tests de vieillissement léger.



01 Vis, boulons et joints

02 Moteur du ventilateur



03 Feuilles d'aluminium de l'échangeur de chaleur



04 Boîtier de commande électrique



05 Tôle peinte



POWERS

LARGE GAMME

Large capacité de gamme

Les VRF de la série V8 sont disponibles en séries individuelles et en combinable séries. La série individuelle a des capacités de 8HP à 32HP et la série combinable de 8HP à 96HP, parfaitement adaptée aux petits et grands bâtiments.

V8 - Combinable Series



Note : La combinaison de quatre unités est possible pour les modèles 8-24 HP, pour la combinaison de quatre unités, veuillez contacter POWERs.

V6i – Individual Series

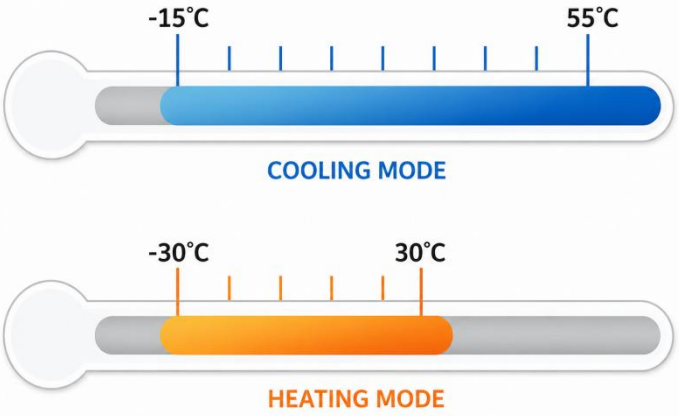


POWERs

Large plage de fonctionnement

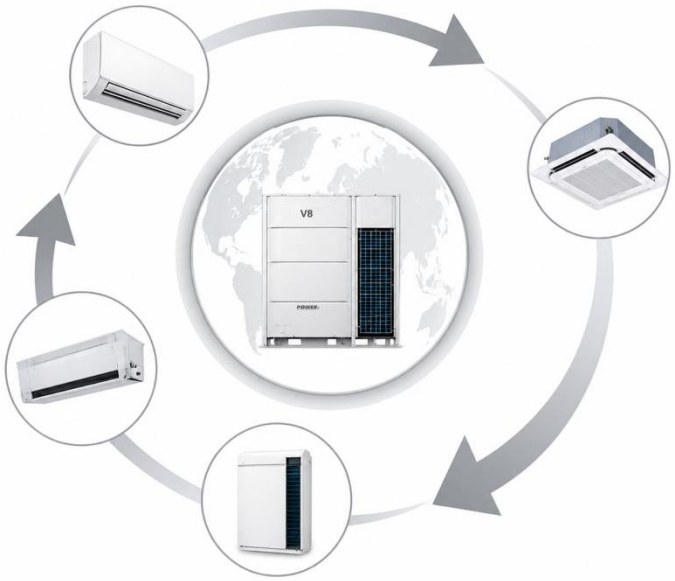
Grâce au compresseur EVI et à la technologie de refroidissement par réfrigérant, le VRF série V8 peut fonctionner à des températures de 8HP à 96HP, jusqu'à -30°C pour le chauffage et jusqu'à 55°C pour le refroidissement.

Cooling mode : -15°C → 55°C
Heating mode : -30°C → 30°C



Large gamme d'unités intérieures

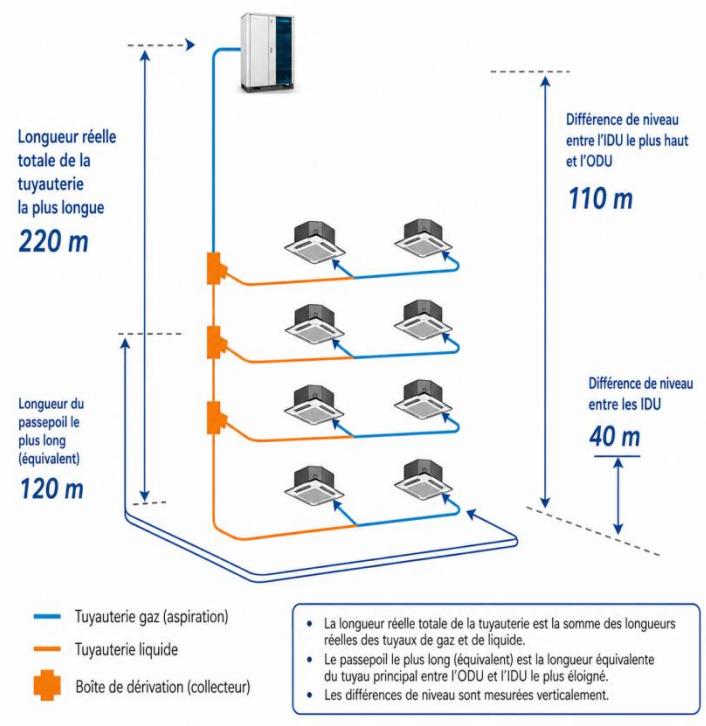
POWERs propose 12 types et plus de 100 modèles d'unités intérieures VRF pour répondre aux besoins variés des clients dans un grand nombre de lieux, notamment les bureaux, les centres commerciaux, les hôpitaux et les aéroports.



Capacité de tuyauterie longue

La plus grande longueur après la première branche est de 40 m en standard mais peut être étendue jusqu'à 120 m sous certaines conditions. Veuillez contacter votre revendeur local pour plus d'informations.

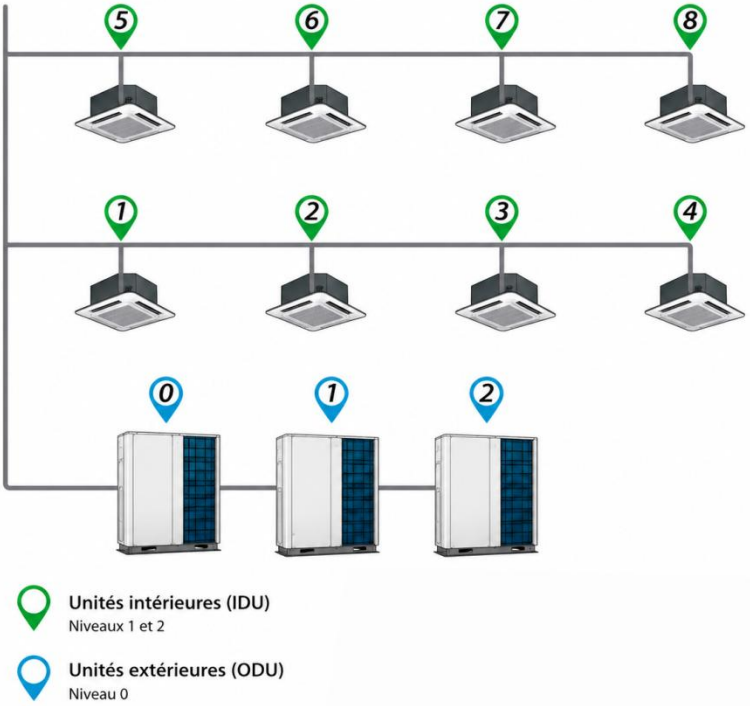
Désignation	Fiabilité (m)
Total de la longueur de la tuyauterie	1100
Longueur du passepoil le plus long (équivalent)	220 (260)
Longueur du tuyau après la première branche	40 / 120*
Différence de niveau maximale entre IDU et ODU (haut/bas)	110 (110)
Différence de niveau entre IDU	40 m

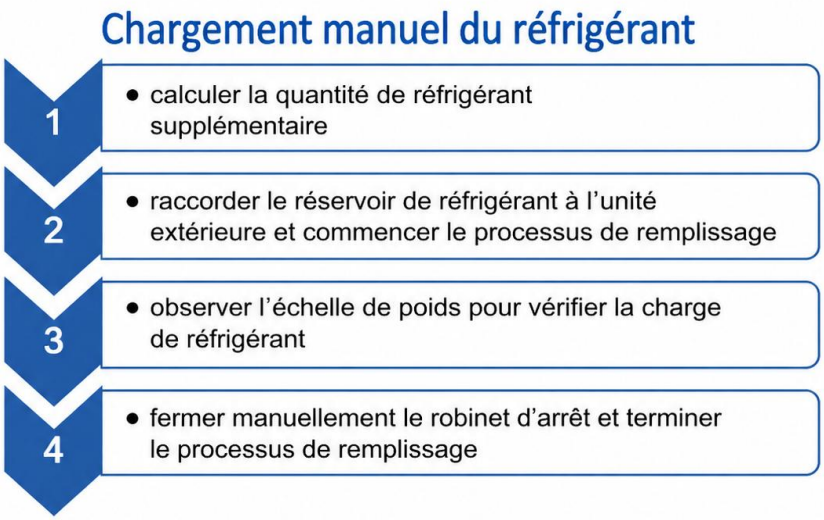


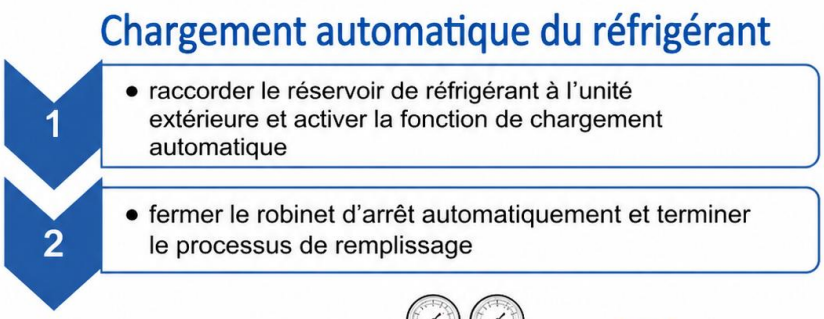
FACILITÉ D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

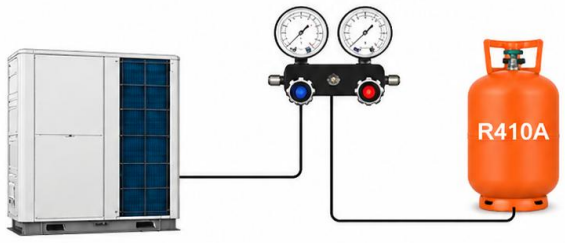
Adressage automatique

Les adresses de toutes les unités intérieures et des unités extérieures combinées peuvent être attribuées automatiquement par le système V8, ce qui simplifie encore l'installation.







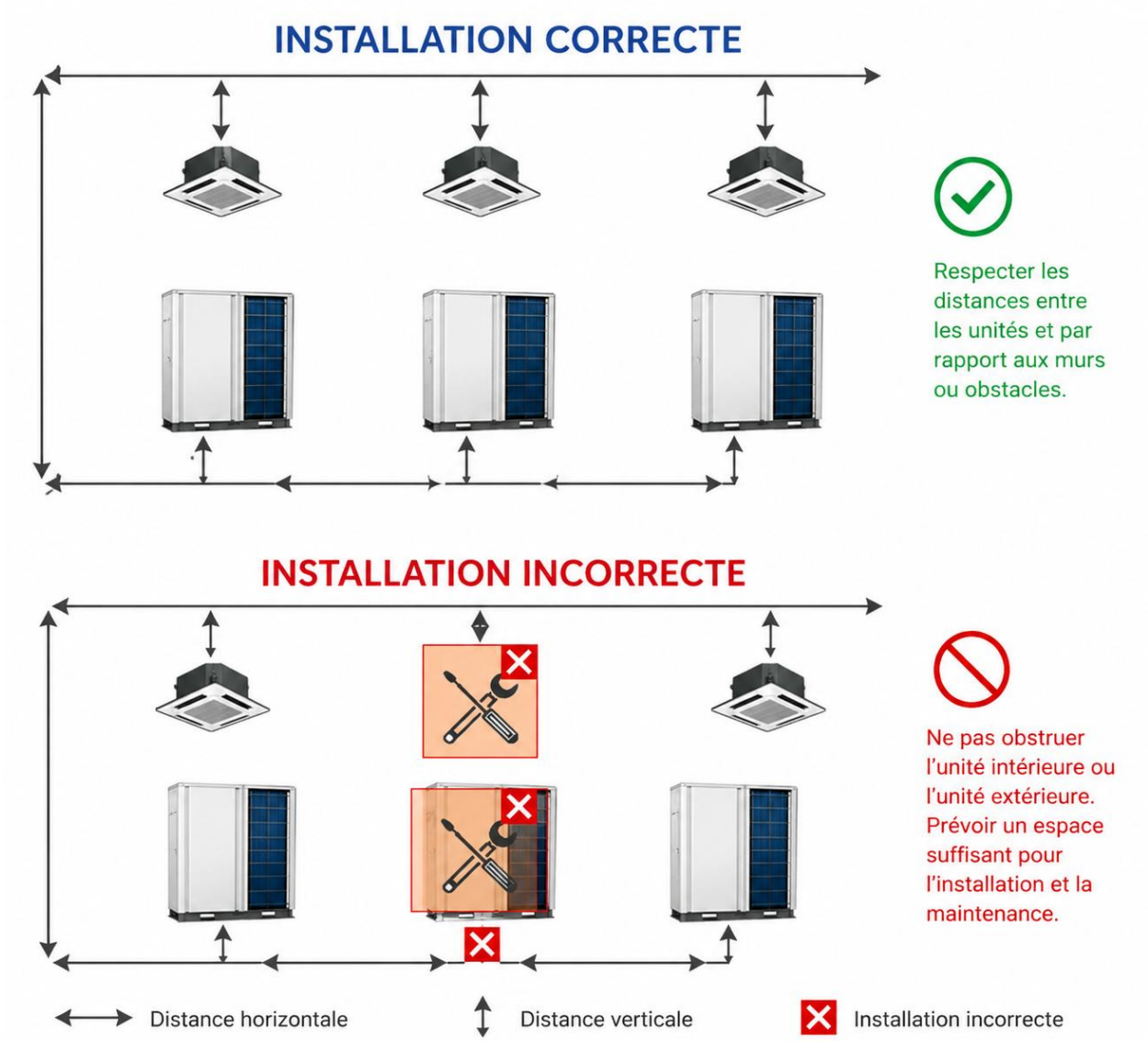


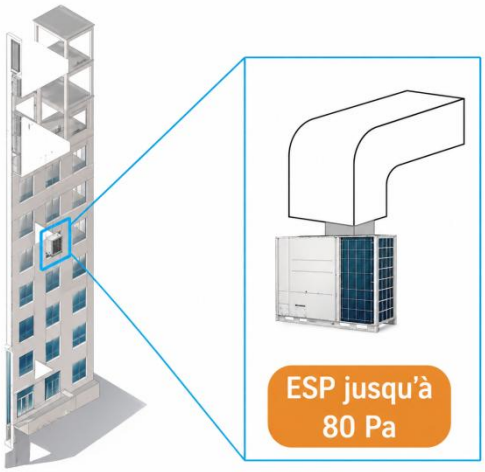
Chargement automatique du réfrigérant

Chargement manuel du réfrigérant – par rapport au chargement manuel du réfrigérant, le chargement automatique du réfrigérant simplifie considérablement le processus, rendant l'installation et la maintenance plus faciles et plus efficaces.

Recyclage automatique des fluides frigorigènes

En cas de défaillance d'une unité intérieure, le réfrigérant peut être recyclé dans les unités extérieures. Lorsqu'une panne dans l'unité extérieure tombe en panne, le réfrigérant peut être recyclé dans les unités intérieures et l'unité extérieure normale. Les deux types de recyclage du réfrigérant facilitent la maintenance et la rendent plus efficace.





Pression statique externe élevée*

La pression statique de l'unité extérieure peut atteindre 80 Pa, ce qui facilite l'installation de l'unité à chaque étage des immeubles de grande hauteur et sur les balcons.

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	8	10	12
Model name	**PV8-252WV2RN1E(ECO)**	**PV8-280WV2RN1E(ECO)**	**PV8-335WV2RN1E(ECO)**
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	25.2	28.0	33.5
Cooling capacity (kBtu/h)	85.9	95.5	114.2
Heating capacity (rated) kW	25.2	28.0	33.5
Heating capacity (rated) kBtu/h	85.9	95.5	114.2
Heatingcapacity (max) kW	27.0	31.5	37.5
Heating capacity (max) kBtu/h	92.1	107.4	127.9
SEER	7.1	6.74	6.24
ηs,c (%)	281.4	266.6	246.6
SCOP	3.98	3.99	4.01
ηs,h (%)	156.2	156.6	157.4
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	16	16	19
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	1	1	1
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	1	1	1
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	12600	12600	13500
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	7	7	7
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ12.7	Φ12.7	Φ12.7
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4
Sound pressure level (dB(A))	58	58	61
Sound power level (dB(A))	83	84	85
Net dimensions (WxHxD) mm	940×1780×825	940×1780×825	940×1780×825
Packed dimensions (WxHxD) mm	1005×1945×890	1005×1945×890	1005×1945×890
Net weight (kg)	195	195	195
Gross weight (kg)	213	213	213
Ambient temp. (Cooling) °C(DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. (Heating) °C(DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	14	16	18
Model name	PV8-400WV2RN1E(ECO)	PV8-450WV2RN1E(ECO)	PV8-500WV2RN1E(ECO)
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Coolingcapacity (kW)	40.0	45.0	50.0
Coolingcapacity (kBtu/h)	136.4	153.5	170.5
Heatingcapacity (rated) kW	40.0	45.0	50.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	136.4	153.5	170.5
Heatingcapacity (max) kW	45.0	50.0	56.0
Heating capacity (max) kBtu/h	153.5	170.5	191.0
SEER	6.17	5.97	6.01
ηs,c (%)	243.8	235.8	237.4
SCOP	4.04	3.97	4.04
ηs,h (%)	158.6	155.8	158.6
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	23	26	29
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	1	1	2
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	1	1	2
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	15600	15600	22000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	8.4	8.4	9.3
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ15.9	Φ15.9	Φ15.9
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ28.6	Φ28.6	Φ28.6
Sound pressure level (dB(A))	65	66	68
Sound power level (dB(A))	86	86	88
Net dimensions (WxHxD) mm	940×1760×825	940×1760×825	1340×1760×825
Packed dimensions (WxHxD) mm	1005×1945×890	1005×1945×890	1405×1945×890
Net weight (kg)	215	215	295
Gross weight (kg)	232	232	315
Ambient temp. (Cooling) °C(DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. (Heating) °C(DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	20	22	24
Model name	**PV8-560WV2RN1E(ECO)**	**PV8-615WV2RN1E(ECO)**	**PV8-670WV2RN1E(ECO)**
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	56.0	61.5	67.0
Cooling capacity (kBtu/h)	191.0	209.7	228.5
Heating capacity (rated) kW	56.0	61.5	67.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	191.0	209.7	228.5
Heating capacity (max) kW	63.0	69.0	75.0
Heating capacity (max) kBtu/h	214.8	235.3	255.8
SEER	5.95	5.90	5.88
ηs,c (%)	235.0	233.0	232.2
SCOP	3.95	4.13	3.98
ηs,h (%)	155.0	162.2	156.2
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	33	36	39
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	2	2	2
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	2	2	2
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	22000	21500	21500
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	11.9	11.9	11.9
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ15.9	Φ15.9	Φ15.9
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ28.6	Φ28.6	Φ28.6
Sound pressure level (dB(A))	66	68	68
Sound power level (dB(A))	89	89	89
Net dimensions (WxHxD) mm	1340×1760×825	1340×1760×825	1340×1760×825
Packed dimensions (WxHxD) mm	1405×1945×890	1405×1945×890	1405×1945×890
Net weight (kg)	315	315	315
Gross weight (kg)	335	335	335
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	26	28	30	32
Model name	PV8-730WV2RN1E (ECO)	PV8-785WV2RN1E (ECO)	PV8-850WV2RN1E (ECO)	PV8-900WV2RN1E (ECO)
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	73.0	78.5	85.0	90.0
Cooling capacity (kBtu/h)	248.9	267.7	289.9	307.2
Heating capacity (rated) kW	73.0	78.5	85.0	90.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	248.9	267.7	289.9	307.2
Heating capacity (max) kW	81.5	87.5	95.0	100.0
Heating capacity (max) kBtu/h	277.9	298.4	324.0	341.0
SEER	5.58	5.82	5.69	5.63
ηs,c (%)	220.2	229.8	224.6	222.2
SCOP	4.05	4.01	3.88	3.83
ηs,h (%)	159.0	157.4	152.2	150.2
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	43	46	50	53
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	2	2	2	2
Fan motors Type	DC	DC	DC	DC
Quantity	2	2	2	2
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)			
Airflow rate (m³/h)	29000	28000	28000	28000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	11.96	11.96	11.96	11.96
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ31.8	Φ34.9	Φ34.9	Φ34.9
Sound pressure level (dB(A))	68	68	68	68
Sound power level (dB(A))	93	93	93	93
Net dimensions (WxHxD) mm	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825
Packed dimensions (WxHxD) mm	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890
Net weight (kg)	366	366	366	366
Gross weight (kg)	426	426	426	426
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	34	36	38
Model name (Combination unit)	**PV8-960WV2RN1E (ECO)**	**PV8-1010WV2RN1E (ECO)**	**PV8-1070WV2RN1E (ECO)**
Combination type	14HP+20HP	18HP+18HP	14HP+24HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	96.0	101.0	107.0
Cooling capacity (kBtu/h)	327.4	344.4	364.9
Heating capacity (rated) kW	96.0	101.0	107.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	327.4	344.4	364.9
Heating capacity (max) kW	108.0	113.0	120.0
Heating capacity (max) kBtu/h	368.3	385.3	409.2
SEER	6.04	5.96	5.99
ηs,c (%)	238.6	235.4	236.6
SCOP	3.96	3.96	4.02
ηs,h (%)	156.6	155.4	157.8
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	56	59	62
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	3	3	3
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	3	3	3
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	37600	37600	37100
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	8.4+9.3	8.4+9.3	8.4+11.96
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ31.8	Φ31.8	Φ31.8
Sound pressure level (dB(A))	69	69	69
Sound power level (dB(A))	91	91	93
Net dimensions (WxHxD) mm	(940×1760×825) +(1340×1760×825)	(940×1760×825) +(1340×1760×825)	(940×1760×825) +(1340×1760×825)
Packed dimensions (WxHxD) mm	(1005×1945×890) +(1405×1945×890)	(1005×1945×890) +(1405×1945×890)	(1005×1945×890) +(1405×1945×890)
Net weight (kg)	215+295	215+295	215+315
Gross weight (kg)	232+335	232+335	232+355
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	40	42	44
Model name (Combination unit)	**PV8-1120WV2RN1E(ECO)**	**PV8-1170WV2RN1E(ECO)**	**PV8-1230WV2RN1E(ECO)**
Combination type	16HP+24HP	18HP+24HP	22HP+22HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	112.0	117.0	123.0
Cooling capacity (kBtu/h)	381.9	399.0	419.4
Heating capacity (rated) kW	112.0	117.0	123.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	381.9	399.0	419.4
Heating capacity (max) kW	125.0	131.0	138.0
Heating capacity (max) kBtu/h	426.3	446.7	470.6
SEER	5.93	5.92	5.85
ηs,c (%)	234.2	233.8	231.0
SCOP	4.07	4.07	4.13
ηs,h (%)	157.4	157.4	162.2
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	3	4	4
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	3	4	4
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	37100	43500	43000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	8.4+11.96	9.3+11.96	11.96×2
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ38.1	Φ38.1	Φ38.1
Sound pressure level (dB(A))	69	69	69
Sound power level (dB(A))	91	92	92
Net dimensions (WxHxD) mm	(940×1760×825)+(1340×1760×825)	(1340×1760×825)×2	(1340×1760×825)×2
Packed dimensions (WxHxD) mm	(1005×1945×890)+(1405×1945×890)	(1405×1945×890)×2	(1405×1945×890)×2
Net weight (kg)	215+315	315×2	315×2
Gross weight (kg)	232+355	355×2	355×2
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	52	54	56
Model name (Combination unit)	**PV8-1460WV2RN1E (ECO)**	**PV8-1515WV2RN1E ECO)**	**PV8-1570WV2RN1E (ECO)**
Combination type	20HP+32HP	22HP+32HP	24HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	146.0	151.5	157.0
Cooling capacity (kBtu/h)	497.9	516.6	535.4
Heating capacity (rated) kW	146.0	151.5	157.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	497.9	516.6	535.4
Heating capacity (max) kW	163.0	169.0	175.0
Heating capacity (max) kBtu/h	555.8	576.3	596.8
SEER	5.77	5.72	5.74
ηs,c (%)	227.8	225.8	226.6
SCOP	3.87	3.95	3.90
ηs,h (%)	151.8	155.0	153.0
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	4	4	4
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	4	4	4
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	45000	45000	45000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	9.3+11.96	11.96×2	11.96×2
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ38.1	Φ38.1	Φ41.3
Sound pressure level (dB(A))	70	70	71
Sound power level (dB(A))	95	95	96
Net dimensions (WxHxD) mm	(1340×1760×825) +(1880×1760×825)	(1340×1760×825)×2	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)
Packed dimensions (WxHxD) mm	(1405×1945×890) +(1945×1945×890)	(1405×1945×890)×2	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)
Net weight (kg)	295+396	315×2	315+426
Gross weight (kg)	315+426	335×2	335+426
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	58	60	62
Model name (Combination unit)	**PV8-1630WV2RN1E(ECO)**	**PV8-1685WV2RN1E(ECO)**	**PV8-1750WV2RN1E(ECO)**
Combination type	26HP+32HP	28HP+32HP	30HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	163.0	168.5	175.0
Cooling capacity (kBtu/h)	555.8	574.6	596.8
Heating capacity (rated) kW	163.0	168.5	175.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	555.8	574.6	596.8
Heating capacity (max) kW	181.5	187.5	195.0
Heating capacity (max) kBtu/h	618.9	639.4	665.0
SEER	5.62	5.72	5.56
ηs,c (%)	221.8	225.8	223.4
SCOP	3.93	3.92	3.86
ηs,h (%)	154.2	153.8	151.4
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	4	4	4
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	4	4	4
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	57000	56000	56000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	11.96×2	11.96×2	11.96×2
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3
Sound pressure level (dB(A))	71	71	71
Sound power level (dB(A))	96	96	96
Net dimensions (WxHxD) mm	(1880×1760×825) ×2	(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×2
Packed dimensions (WxHxD) mm	(1945×1945×890) ×2	(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×2
Net weight (kg)	366×2	396×2	396×2
Gross weight (kg)	396×2	426×2	426×2
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	64	66	68
Model name (Combination unit)	**PV8-1800WV2RN1E(ECO)**	**PV8-1860WV2RN1E(ECO)**	**PV8-1910WV2RN1E(ECO)**
Combination type	32HP+32HP	14HP+20HP+32HP	16HP+20HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	180.0	186.0	191.0
Cooling capacity (kBtu/h)	613.8	634.3	651.3
Heating capacity (rated) kW	180.0	186.0	191.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	613.8	634.3	651.3
Heating capacity (max) kW	200.0	206.0	213.0
Heating capacity (max) kBtu/h	682.0	709.3	726.3
SEER	5.63	5.85	5.83
ηs,c (%)	222.2	231.0	230.2
SCOP	3.83	3.91	3.90
ηs,h (%)	150.2	153.4	153.0
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	4	5	5
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	4	5	5
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	56000	56000	65000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	11.96×2	8.4+9.3+11.96	8.4+9.3+11.96
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ19.1	Φ19.1	Φ22.2
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ41.3	Φ41.3	Φ44.5
Sound pressure level (dB(A))	71	71	71
Sound power level (dB(A))	96	95	95
Net dimensions (WxHxD) mm	(1880×1760×825) ×2	(940×1760×825) +(1340×1760×825) +(1880×1760×825)	940×1760×825) +(1340×1760×825) +(1880×1760×825)
Net weight (kg)	396×2	215+295+396	215+295+396
Gross weight (kg)	426×2	232+315+426	232+315+426
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	70	72	74
Model name (Combination unit)	**PV8-1970WV2RN1E(ECO)**	**PV8-2020WV2RN1E(ECO)**	**PV8-2070WV2RN1E(ECO)**
Combination type	14HP+24HP+32HP	16HP+24HP+32HP	18HP+24HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	197.0	202.0	207.0
Cooling capacity (kBtu/h)	671.8	688.8	705.9
Heating capacity (rated) kW	197.0	202.0	207.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	671.8	688.8	705.9
Heating capacity (max) kW	220.0	225.0	231.0
Heating capacity (max) kBtu/h	750.2	767.3	787.7
SEER	5.82	5.80	5.79
ηs,c (%)	229.8	229.0	228.6
SCOP	3.93	3.93	3.93
ηs,h (%)	154.2	154.2	154.2
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	5	5	6
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	5	5	6
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	65000	65000	75000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	8.4+11.96×2	8.4+11.96×2	9.3+11.96×2
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5
Sound pressure level (dB(A))	72	72	72
Sound power level (dB(A))	96	96	96
Net dimensions (WxHxD) mm	combiné	combiné	combiné
Packed dimensions (WxHxD) mm	combiné	combiné	combiné
Net weight (kg)	215+315+396	215+315+396	215+315+426
Gross weight (kg)	232+355+426	232+355+426	232+355+456
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	76	78	80
Model name (Combination unit)	**PV8-2130WV2RN1E(ECO)**	**PV8-2185WV2RN1E(ECO)**	**PV8-2240WV2RN1E(ECO)**
Combination type	22HP+22HP+32HP	22HP+24HP+32HP	24HP+24HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	213.0	218.5	224.0
Cooling capacity (kBtu/h)	726.3	745.1	763.8
Heating capacity (rated) kW	213.0	218.5	224.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	726.3	745.1	763.8
Heating capacity (max) kW	238.0	244.0	250.0
Heating capacity (max) kBtu/h	811.6	832.0	852.5
SEER	5.76	5.77	5.78
ηs,c (%)	227.4	227.8	228.2
SCOP	4.00	3.96	3.92
ηs,h (%)	157.0	155.4	153.8
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	6	6	6
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	6	6	6
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	71000	71000	71000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	11.96×3	11.96×3	11.96×3
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5
Sound pressure level (dB(A))	72	72	72
Sound power level (dB(A))	96	96	96
Net dimensions (WxHxD) mm	combiné	combiné	combiné
Packed dimensions (WxHxD) mm	combiné	combiné	combiné
Net weight (kg)	315×2+396	315×2+396	315×2+396
Gross weight (kg)	335×2+426	335×2+426	335×2+426
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	82	84
Model name (Combination unit)	**PV8-2300WV2RN1E(ECO)**	**PV8-2360WV2RN1E(ECO)**
Combination type	18HP+24HP+32HP	20HP+24HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	230.0	236.0
Cooling capacity (kBtu/h)	784.3	804.8
Heating capacity (rated) kW	230.0	236.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	784.3	804.8
Heating capacity (max) kW	256.0	263.0
Heating capacity (max) kBtu/h	873.0	896.8
SEER	5.73	5.72
ηs,c (%)	226.2	225.8
SCOP	3.87	3.86
ηs,h (%)	151.8	151.4
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter
Quantity	6	6
Fan motors Type	DC	DC
Quantity	6	6
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)	
Airflow rate (m³/h)	78000	78000
Refrigerant	R410A	R410A
Factory charge (kg)	9.3+11.96×2	9.3+11.96×2
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ22.2	Φ25.4
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ44.5	Φ50.8
Sound pressure level (dB(A))	72	72
Sound power level (dB(A))	97	97
Net dimensions (WxHxD) mm	(1340×1760×825) +(1880×1760×825)	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)
Packed dimensions (WxHxD) mm	(1405×1945×890) +(1945×1945×890)	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)
Net weight (kg)	315+396×2	315+396×2
Gross weight (kg)	315+426×2	315+426×2
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	86	88
Model name (Combination unit)	**PV8-2415WV2RN1E(ECO)**	**PV8-2470WV2RN1E(ECO)**
Combination type	22HP+24HP+32HP	24HP+24HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	241.5	247.0
Cooling capacity (kBtu/h)	823.5	842.3
Heating capacity (rated) kW	241.5	247.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	823.5	842.3
Heating capacity (max) kW	269.0	275.0
Heating capacity (max) kBtu/h	917.3	937.8
SEER	5.69	5.70
ηs,c (%)	224.6	225.0
SCOP	3.91	3.90
ηs,h (%)	153.4	153.8
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter
Quantity	6	6
Fan motors Type	DC	DC
Quantity	6	6
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)	
Airflow rate (m³/h)	77500	77500
Refrigerant	R410A	R410A
Factory charge (kg)	11.96×3	11.96×3
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ25.4	Φ25.4
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ50.8	Φ50.8
Sound pressure level (dB(A))	72	72
Sound power level (dB(A))	97	97
Net dimensions (WxHxD) mm	(1340×1760×825)+ (1880×1760×825)	(1340×1760×825)+ (1880×1760×825)
Packed dimensions (WxHxD) mm	combiné	combiné
Net weight (kg)	315+396×2	315+396×2
Gross weight (kg)	315+426×2	315+426×2
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	90	92
Model name (Combination unit)	**PV8-2530WV2RN1E(ECO)**	**PV8-2585WV2RN1E(ECO)**
Combination type	26HP+32HP+32HP	28HP+32HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	253.0	258.5
Cooling capacity (kBtu/h)	862.7	881.5
Heating capacity (rated) kW	253.0	258.5
Heating capacity (rated) kBtu/h	862.7	881.5
Heating capacity (max) kW	281.5	287.5
Heating capacity (max) kBtu/h	959.9	980.4
SEER	5.63	5.69
ηs,c (%)	222.2	224.6
SCOP	3.90	3.89
ηs,h (%)	151.0	152.6
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter
Quantity	6	6
Fan motors Type	DC	DC
Quantity	6	6
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)	
Airflow rate (m³/h)	85000	84000
Refrigerant	R410A	R410A
Factory charge (kg)	11.96×3	11.96×3
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ25.4	Φ25.4
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ50.8	Φ50.8
Sound pressure level (dB(A))	73	73
Sound power level (dB(A))	98	98
Net dimensions (WxHxD) mm	(1880×1760×825)×3	(1880×1760×825)×3
Packed dimensions (WxHxD) mm	(1945×1945×890)×3	(1945×1945×890)×3
Net weight (kg)	396×3	396×3
Gross weight (kg)	426×3	426×3
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques – V8 (Combinable séries)

HP	94	96
Model name (Combination unit)	**PV8-2650WV2RN1E(ECO)**	**PV8-2700WV2RN1E(ECO)**
Combination type	30HP+32HP+32HP	32HP+32HP+32HP
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	265.0	270.0
Cooling capacity (kBtu/h)	903.7	920.7
Heating capacity (rated) kW	265.0	270.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	903.7	920.7
Heating capacity (max) kW	295.0	300.0
Heating capacity (max) kBtu/h	1006.0	1023.0
SEER	5.65	5.63
ηs,c (%)	223.0	222.2
SCOP	3.85	3.80
ηs,h (%)	151.0	150.2
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	64	64
Compressors Type	DC inverter	DC inverter
Quantity	6	6
Fan motors Type	DC	DC
Quantity	6	6
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)	
Airflow rate (m³/h)	84000	84000
Refrigerant	R410A	R410A
Factory charge (kg)	11.96×3	11.96×3
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ25.4	Φ25.4
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ50.8	Φ50.8
Sound pressure level (dB(A))	73	73
Sound power level (dB(A))	98	98
Net dimensions (WxHxD) mm	(1880×1760×825)×3	(1880×1760×825)×3
Packed dimensions (WxHxD) mm	(1945×1945×890)×3	(1945×1945×890)×3
Net weight (kg)	396×3	396×3
Gross weight (kg)	426×3	426×3
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques –V6i (Individual séries)

HP	8	10	12
Model name	**PV6i-252WV2RN1E(ECO)**	**PV6i-280WV2RN1E(ECO)**	**MV6i-335WV2RN1E(ECO)**
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	25.2	28.0	33.5
Cooling capacity (kBtu/h)	85.9	95.5	114.2
Heating capacity (rated) kW	25.2	28.0	33.5
Heating capacity (rated) kBtu/h	85.9	95.5	114.2
Heating capacity (max) kW	27.0	31.5	37.5
Heating capacity (max) kBtu/h	92.1	107.4	127.9
SEER	7.1	6.74	6.24
ηs,c (%)	281.4	266.6	246.6
SCOP	3.98	3.99	4.01
ηs,h (%)	156.2	156.6	157.4
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	13	16	16
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	1	1	1
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	1	1	1
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	12600	12600	13500
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	7	7	7
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ12.7	Φ12.7	Φ12.7
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4
Sound pressure level (dB(A))	58	58	61
Sound power level (dB(A))	83	84	85
Net dimensions (WxHxD) mm	940×1760×825	940×1760×825	940×1760×825
Packed dimensions (WxHxD) mm	1005×1945×890	1005×1945×890	1005×1945×890
Net weight (kg)	195	195	195
Gross weight (kg)	213	213	213
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques –V6i (Individual séries)

HP	14	16	18
Model name	**PV6i-400WV2RN1E(ECO)**	**PV6i-450WV2RN1E(ECO)**	**PV6i-500WV2RN1E(ECO)**
Power supply (V/N/Hz)	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Cooling capacity (kW)	40.0	45.0	50.0
Cooling capacity (kBtu/h)	136.4	153.5	170.5
Heating capacity (rated) kW	40.0	45.0	50.0
Heating capacity (rated) kBtu/h	136.4	153.5	170.5
Heating capacity (max) kW	45.0	50.0	56.0
Heating capacity (max) kBtu/h	153.5	170.5	191.0
SEER	6.17	5.97	6.01
ηs,c (%)	243.8	235.8	237.4
SCOP	4.04	3.97	4.04
ηs,h (%)	158.6	155.8	158.6
Connected indoor unit – Total capacity	50%~130%	50%~130%	50%~130%
Maximum quantity	23	26	29
Compressors Type	DC inverter	DC inverter	DC inverter
Quantity	1	1	2
Fan motors Type	DC	DC	DC
Quantity	1	1	2
Static pressure (Pa)	0~20 (standard) / 20~80 (customized)		
Airflow rate (m³/h)	15600	15600	22000
Refrigerant	R410A	R410A	R410A
Factory charge (kg)	8.4	8.4	9.3
Pipe connection – Liquid pipe (mm)	Φ15.9	Φ15.9	Φ15.9
Pipe connection – Gas pipe (mm)	Φ28.6	Φ28.6	Φ28.6
Sound pressure level (dB(A))	65	65	65
Sound power level (dB(A))	86	86	88
Net dimensions (WxHxD) mm	940×1760×825	940×1760×825	1340×1760×825
Packed dimensions (WxHxD) mm	1005×1945×890	1005×1945×890	1405×1945×890
Net weight (kg)	215	215	295
Gross weight (kg)	232	232	315
Ambient temp. Cooling (°C DB)	-15 to 55	-15 to 55	-15 to 55
Ambient temp. Heating (°C DB)	-30 to 30	-30 to 30	-30 to 30

Caractéristiques techniques –Mini VRF C 2 Series

Model		PDV-V80WDN1(D)	PDV-V100WDN1(D)	PDV-V120WDN1(D)
Power supply V-Ph-Hz		220-240/1/50		
Cooling[1]				
	Capacity kW	7.2(1.5-8)	9(2-10)	12.3
	Capacity kBtu/h	24(5~27)	30(6~34)	42
	Input kW	2.18	2.9	4.54
	EER kW/KW	3.3	3.1	2.71
Heating[1]				
	Capacity kW	7.2(1.6~9)	9(2.1-12)	14
	Capacity kBtu/h	24.5(5~30)	30(7~41)	47
	Input kW	2.06	2.73	4.24
	COP kW/kW	3.5	3.3	3.3
SEER		5.1	5.1	6.60
SCOP		3.8	3.8	4.3
Connectable indoor unit	Total capacity	45~130% of outdoor unit capacity		
	Quantity	1~4	1~6	1~7
Compressor				
	Type	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
	Quantity	1	1	1
	Motor type	DC motor	DC motor	DC motor
Fan	Quantity	1	1	1
	Output W	80	80	170
Outdoor air flow m3/h		3750	4000	5000
Sound pressure level[3] dB(A)		54	54	56
Net dimensions (W×H×D) mm		910 x 712 x 345	910 x 712 x 345	950 x 840 x 360
Packed dimensions (W×H×D) mm		1045 x 800 x 485	1045 x 800 x 485	1025 x 1020 x 510
Net weight kg		49	52.5	62.5
Gross weight kg		53	56.5	69.5
Refrigerant	Type	R410A	R410A	R410A
Pipe connections	Liquid pipe mm	Φ9.53	Φ9.53	Φ9.53
	Gas pipe mm	Φ15.9	Φ15.9	Φ15.9

Caractéristiques techniques –Mini VRF C 2 Series

Model			PDV-V140WDN1(D)	PDV-V160WDN1(D)	PDV-V180WDN1(D)
Power supply		V-Ph-Hz	220-240/1/50		
Cooling[1]	Capacity	kW	14	15.5	17.5
		kBtu/h	47	52	59
	Input	kW	5.28	6.03	7.14
	EER	kW/ KW	2.65	2.57	2.45
Heating[2]	Capacity	kW	16	17.5	19
		kBtu/h	54	59	64
	Input	kw	4.85	5.38	6.13
	COP	kW/ kW	3.3	3.25	3.1
SEER			6.6	6.5	6.5
SCOP			4.4	4.30	4.25
Connectable indoor unit	Total capacity		45~130% of outdoor unit capacity		
	Quantity		1~8	1~9	1~9
Compressor	Type		DC inverter	DC inverter	DC inverter
	Quantity		1	1	1
Fan	Motor type		DC motor	DC motor	DC motor
	Quantity		1	1	1
	Output	W	170	170	170
Outdoor air flow		m3/h	5100	5000	5300
Sound pressure level[3]		dB(A)	56	56	57
Net dimensions (WxHxD)[4]		mm	950 x 840 x 360	950 x 840 x 360	1040 x 8465x 410
Packed dimensions (WxHxD)		mm	1025 x 1020 x 510	1025 x 1020 x 510	1120 x 1060 x 560
Net weight		kg	75	77.5	91
Gross weight		kg	82	84.5	99.5
Refrigerant	Type		R410A	R410A	R410A
Pipe connections	Liquid pipe	mm	Φ9.53	Φ9.53	Φ9.53
	Gas pipe	mm	Φ15.9	Φ19.1	Φ19.1



Combinaisons d'unités intérieures

Grâce à sa grande flexibilité, le système permet de connecter plusieurs types d'unités intérieures sur une même unité extérieure, selon les exigences du projet.