VENTILATEUR BOOSTER





Description

Le ventilateur Booster est conçu pour optimiser le flux d'air dans les systèmes de ventilation et d'extraction, assurant ainsi une meilleure circulation de l'air et un environnement intérieur plus sain. Disponible en plusieurs tailles, robuste et doté d'un puissant moteur 100 % cuivre, ce ventilateur booster pour conduits est idéal pour les applications résidentielles, commerciales et industrielles.

Caractéristiques principales



- **Plusieurs tailles pour plus de flexibilité**

Disponible en versions de 4, 6 et 8 pouces, compatible avec les conduits d'air de Ø100, Ø150 et Ø200 mm, ce qui le rend adapté à un large éventail de besoins d'installation.

- **Moteur haute vitesse 100 % cuivre**

Garantit une excellente conductivité, une efficacité énergétique optimale et des performances élevées. Fournit un flux d'air puissant et silencieux pour un fonctionnement fiable et confortable.

- **Lames à angle spécial**

Conçu avec des pales aérodynamiques pour générer un grand volume d'air et améliorer l'efficacité de la ventilation.

- **Boîtier métallique durable**

Fabriqué à partir d’un boîtier métallique moulé d'une seule pièce pour une résistance, une stabilité et une durée de vie supérieures.

- **Roulements à billes longue durée**

Fabriqué avec des roulements à billes de haute qualité, il offre jusqu'à 40 000 heures de fonctionnement continu, réduisant ainsi les coûts de maintenance et les temps d'arrêt.

Applications

Le ventilateur Booster est largement utilisé dans :

- **Cuisines et restaurants** – améliorer la circulation de l'air et éliminer la chaleur, la fumée et les odeurs.
- **Entrepôts et ateliers** – assurer une ventilation adéquate dans les grands espaces.
- **Espaces résidentiels** – amélioration de la circulation d'air dans les conduits de CVC, les salles de bains, les sous-sols et les greniers.
- **Bâtiments commerciaux** – systèmes de ventilation et d'extraction pour une meilleure qualité de l'air intérieur.

Caractéristiques techniques



Modèle	Volt/Hz	Courant (A)	Puissance (W)	Niveau sonore Db(A)	Vitesse (RPM)	Débit d'air (m3/h)	Poids Net (Kg)
MF-100ZT	220-240V/50Hz	0.15	15	28	2960	100	0.6
MF-150ZT	220-240V/50Hz	0.68	37	35	2930	240	1.2
MF-200ZT	220-240V/50Hz	0.8	42	43	2900	420	13